

TSS PRODUCTION GROUP STAINLESS STEEL TUBE



QUALITY IN EVERY TUBE

Registration Details: J2015000503527, CUI: RO34914002

Registered Office: Drumul Lunca Mare nr. 41-43, Sector 3, Bucharest

E-mail: office@tsstube.com ; office@totalstainlesssteel.com

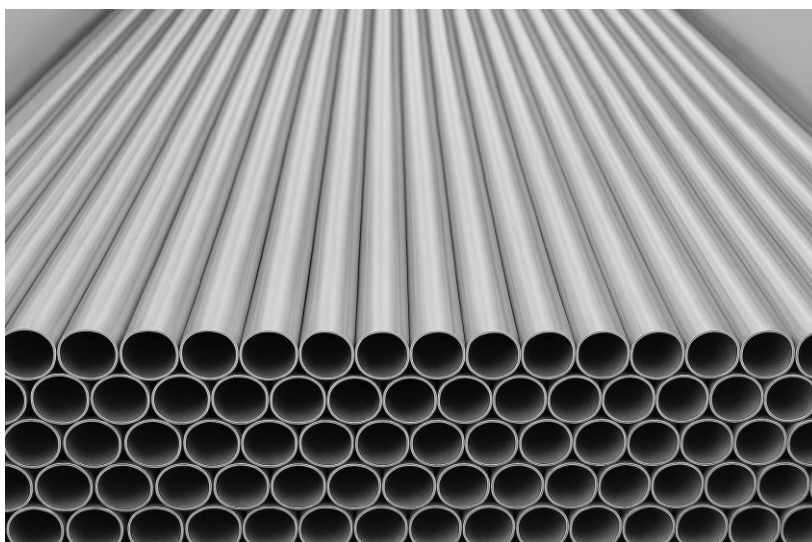
Gabriela Gogu 004 0722.259.589

Ancuta Blanariu 004 0730.466 836



STAINLESS STEEL TUBE

- Longitudinal TIG welded
- Diameters from 10 to 114 mm
- Wall thicknesses from 0.5 to 5 mm
- Long tubes up to 12 m
- In all common material grades
- Round, square, rectangular
- Surface: sanded, mirror (#400, #600)
- Tolerance: Thickness: $\pm 0.05\text{mm}$, Length: $\pm 0.5\text{mm}$
- Application: Heat Interchangers and heaters, Decorations, Constructions, Oil and chemical industry, Oil and chemical industry, Food industry and pharmaceutical industry, Ship-building and automobile manufacturing, Water transportation system, Furniture, Horeca Industry



STAINLESS STEEL TUBES

STAINLESS STEEL TUBES

ROUND TUBE



STANDARD: ASTM A268, ASTM A249, A554, A312, A270

EUROPEAN STANDARD: EN10217-7, EN10296-2, EN-10357,

MATERIALS: 304 (1,4301), 304L (1,437), 316 (1,4401), 316L (1,4404), 316Ti (1,4571), 321 (1,4306), 321H (1,14541), 430 TI (1,4520)

DECORATION SERIES, CORROSION SERIES, ANNEALED SERIES

Finish: 180-240-320-400-500-600 Grit

Thickness	0,8	1	1,2	1,5	2	2,5	2,6	3	3,6	4
Diameter	8	8								
	10	10	10	10						
	12	12	12	12	12					
	14	14	14	14	14					
	15	15	15	15	15					
	16	16	16	16	16					
	18	18	18	18	18	18	18	18		
	19	19	19	19	19	19	19	19		
	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05	19,05		
	20	20	20	20	20	20	20	20		
	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3	21,3		
	22	22	22	22	22	22	22	22		
	23	23	23	23	23	23	23	23		
	24	24	24	24	24	24	24	24		
	25	25	25	25	25	25	25	25		
	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4	25,4		
	26,9	26,9	26,9	26,9	26,9	26,9	26,9	26,9		
	28	28	28	28	28	28	28	28		
	30	30	30	30	30	30	30	30		
	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8	31,8		
	32	32	32	32	32	32	32	32		
	33	33	33	33	33	33	33	33		
	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7	33,7		
	34	34	34	34	34	34	34	34		
	35	35	35	35	35	35	35	35		
	38	38	38	38	38	38	38	38	38	38
	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
	41		41	41	41	41	41	41	41	41
	42		42	42	42	42	42	42	42	42
	42,4		42,4	42,4	42,4	42,4	42,4	42,4	42,4	42,4
	43		43	43	43	43	43	43	43	43
	44,5		44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5	44,5
	45		45	45	45	45	45	45	45	45
	48		48	48	48	48	48	48	48	48
	48,3		48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3	48,3
	50		50	50	50	50	50	50	50	50

STAINLESS STEEL TUBES SQUARE & RECTANGULAR TUBE

STANDARD: ASTM A268, ASTM A249, A554, ASTM A312

EUROPEAN STANDARD: EN10217-7, EN10296-2

MATERIALS: 304 (1,4301), 304L(1,437), 316(1,4401), 316L(1,4404), 316Ti(1,4571), 321(1,4306), 321H(1,4541), 430TI(1,4520)

DECORATION SERIES, CORROSION SERIES, ANNEALED SERIES,

Finish: 180-240-320-400-500-600 Grit

Thickness	1	1,2	1,5	2	2,5	3	4	5
Size	10 x 10	10 x 10	10 x 10					
	15 x 15	15 x 15	15 x 15	15 x 15				
	16 x 16	16 x 16	16 x 16	16 x 16				
	20 x 20	20 x 20	20 x 20	20 x 20				
	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25	25 x 25		
	30 x 30	30 x 30	30 x 30	30 x 30	30 x 30	30 x 30		
	35 x 35	35 x 35	35 x 35	35 x 35	35 x 35	35 x 35		
	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40	40 x 40	
	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	45 x 45	
	50 x 50	50 x 50	50 x 50	50 x 50	50 x 50	50 x 50	50 x 50	50 x 50
	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60	60 x 60
	70 x 70			70 x 70	70 x 70	70 x 70	70 x 70	70 x 70
	80 x 80			80 x 80	80 x 80	80 x 80	80 x 80	80 x 80
	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100	100 x 100
	120 x 120			120 x 120	120 x 120	120 x 120	120 x 120	120 x 120
	150 x 150			150 x 150	150 x 150	150 x 150	150 x 150	150 x 150
	200 x 200			200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200	200 x 200

Slitting Machine



- Materials for processing stainless steel with thickness between 0.3-3mm
- Maximum width of the processing table: 1250mm
Inner drum diameter 508mm
- Outer diameter of sheet roll 1000mm
- Maximum roll weight capacity 10 tons
- Banding tolerance $\pm 0.2\text{mm}$
- Waste size 2-20mm



Tubes Machines



Polishing Machines



Tube Bending



Tubes Laser Cutting



Certifications



Certificat de înregistrare

Acest certificat se acordă organizației

TOTAL STAINLESS STEEL SRL

Com: Buturugeni, Sat Buturugeni, Nr. 474, Jud. Giurgiu, CP 087035 (Sediu social)
Punct de lucru: Loc. Caracal, Str. 1 Decembrie 1918, Nr. 150A, Hala C2, Jud. Olt, CP 235200, România
Punct de lucru: Loc. Dîltești, B-dul 22 Decembrie, Nr. 1, Jud. Călărași, CP 935400, România

pentru recunoașterea Sistemului de Management al Mediu în conformitate cu cerințele

ISO 14001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

Producția de profile obținute la rece - producție de țevă din inox; fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice; operațiuni de mecanică generală; tratarea și acoperirea metalelor.

Data emiterii: 25 iunie 2025
Data limită a primului audit anual de supraveghere: 24 iunie 2026
Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere: 24 iunie 2027
Numărul certificatului: URS250272/0001/IAS/RO



Eliberat în numele directorului general, de:

Data eliberării: (Original) 25 iunie 2025

Data expirării: 24 iunie 2028

Număr editie: 001



Data a autenticității este înregistrată în sistemul de certificare URS CERTIFICĂRI SRL (CP 235200-VA) - Loc. Târgu Hurei, Str. Nașchiș nr. 8, Jud. Harghita, România

Certificat de înregistrare

Acest certificat se acordă organizației

TOTAL STAINLESS STEEL SRL

Com: Buturugeni, Sat Buturugeni, Nr. 474, Jud. Giurgiu, CP 087035 (Sediu social)
Punct de lucru: Loc. Caracal, Str. 1 Decembrie 1918, Nr. 150A, Hala C2, Jud. Olt, CP 235200, România
Punct de lucru: Loc. Dîltești, B-dul 22 Decembrie, Nr. 1, Jud. Călărași, CP 935400, România

pentru recunoașterea Sistemului de Management al Calității în conformitate cu cerințele

ISO 9001:2015

Domeniul de activitate acoperit de acest certificat este

Producția de profile obținute la rece - producție de țevă din inox; fabricarea de construcții metalice și părți componente ale structurilor metalice; operațiuni de mecanică generală; tratarea și acoperirea metalelor.

Data emiterii: 25 iunie 2025
Data limită a primului audit anual de supraveghere: 24 iunie 2026
Data limită pentru al doilea audit anual de supraveghere: 24 iunie 2027
Numărul certificatului: URS250272/0001/IAS/RO



Eliberat în numele directorului general, de:

Data eliberării: (Original) 25 iunie 2025

Data expirării: 24 iunie 2028

Număr editie: 001



Data a autenticității este înregistrată în sistemul de certificare URS CERTIFICĂRI SRL (CP 235200-VA) - Loc. Târgu Hurei, Str. Nașchiș nr. 8, Jud. Harghita, România

		TOTAL STAINLESS STEEL S.R.L. Înreg. la Registrul Comerțului sub nr. / Registered at the Trade Register under no.: 152/503/2015 Cod unic de înregistrare / Unique registration code: 34914002 Sediu social / headquarter: București, Sector 3, Drumul Lunca mare nr. 41-43 Fabrica/Facility: Județ Olt, Localitatea Caracal, Strada 1 Decembrie nr. 1918 nr. 150A		Tip / Type: Certificat de verificare 3.1 EN 10204 / Inspection certificate 3.1 EN 10204 Acest document este valabil fără semnătură / This document is valid without signature		Numar / Number: Emis in / Issued on:																			
Client / Customer:		Cod/Code:		Livrare / Delivery:		Aviz de expeditie / Delivery note Nr. / No: Data / Date:																			
Tip Produs / Product Type		Tabla din inox / Stainless Steel Coil		Calitate inox / Stainless steel grade: TP 304		Toleranțe/Tolerance: ISO 1127 D3-T3 / ASTM A554																			
Nr. comanda / order no:		CALIFICAREA PROCESULUI DE SUDARE: TOATE PROCESELE DE SUDARE TIG SUNT CALIFICATE CONFORM DIRECTIVEI EUROPENE PE ECHIPAMENTE SUB PRESIUNE PED 97/23 CE DATA DE ORGANISMUL NOTIFICAT N 1235 COROBORAT CU PROCEDURILE DE CALIFICARE LA SI WPQR NO PM0907A001, INREGISTRATA SUB NR. 10M203, SI PM0907A002, INREGISTRATA SUB NR. 11M017 / WELDING PROCESS QUALIFICATION THE TIG WELDING PROCESSES ARE QUALIFIED ACCORDING EUROPEAN PRESSURE EQUIPMENT DIRECTIVE PED 97/23 EC BY THE NOTIFIED N 1235 EUROPEAN WELDING PROCEDURE QUALIFICATION WPQR NO PM0907A001 REGISTRATION NO 10M203 AND WPQR NO PM0907A002 REGISTRATION NO 11M017																							
Element / Item	Aliaj / Alloy	Suprafață / Surface	Nr. rol / Roll No	Nr. distribuție / Casting No	Proprietăți fizice / Physical Properties			Proprietăți chimice / Chemical Properties										Proprietăți mecanice / Mechanical Properties							
					Grosime / Thickness	Lățime / Width	Lungime / Length	Greutate / Weight	Compoziție chimică (%) - Chemical Composition (%)										Rezistența la rupere / Tensile Strength	Randament / Yield Strength	Alungire / Elongation	Dur / Hard			
					mm			kg	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo	N	Ti	Nb	MPa	MPa	%	H	
					EN 9445-2				EN 10088-2										EN 10088-2						
1	1.4307	2B	F201090	Y210901C43/2	1.50	1.250		19.880	0.026	0.410	1.390	0.032	0.003	18.030	8.030	0.070	0.040	0.061			678	345	383	56	1
2	1.4307	2B	F201091	Y210906D40/5	1.50	1.250		20.020	0.021	0.460	1.400	0.031	0.001	18.120	8.010	0.090	0.040	0.070			663	341	379	57	1

Certificăm că produsele menționate mai sus respectă termenii contractului și standardele amintite în prezentul certificat de testare / We certify that the above mentioned products comply with the terms of contract and the standards recalled in the present test certificate

Note / Notes: Analiza chimică este la metalul lichid din linia de turnare. Cheresteaua folosită în paleți a fost fumigată conform standardului ISPM 15 / The chemical analysis belongs to the liquid metal in the casting line. The timber used in the pallets was fumigated according to ISPM 15 Standard.

Standarde / Related Standards: TS EN 10088-2, TS EN 10088-4, TS EN 9445-2, TS EN 10028-7, ASME SA240 – SA480, ASTM A240 - A480, PED 2014/68/EU Annex 1 Section 4.3., AD2000 W0, EN 764-5 Section 4.2, EN 1.4301/1.4307 – ASTM 304/304L, EN 1.4401/EN1.4404 – ASTM 316/316L, ISPM 15:2019 Fumigation

NON DESTRUCTIVE TESTS:
 Control vizual și dimensional / Visual and dimensional control: OK
 Test anti-amestecare / Anti mixing test: OK
 APROBAT / APPROVED

DESTRUCTIVE TESTS:
 Test de aplatizare sau test de expansiune în deriva / Flattening test or drift expansion test: AT REQUEST
 APROBAT / APPROVED